

Amasil® NA



Ingredientes Activos

Mezcla de ácido fórmico y formiato de sodio

N° PRD

30286605

Artículo

53755025	Granel
56068369	1000 kg. IBC

Especificación

Contenido de Sustancia Activa	75 % Ácido Fórmico 7 % Formiato de Sodio
-------------------------------	---

Para mayor información revisar documento: "Standard Specification" disponible en BASF's WorldAccount: <https://worldaccount.basf.com> (acceso certificado).

Propiedades químicas y físicas

Contenido de agua	18 ± 2%
Formulación	líquida
Densidad	1,301 kg/m ³ (20 °C)
Punto de inflamación	> 106 °C
Conductividad eléctrica	49,000 µS/cm
Punto de congelamiento	< -25 °C
Presión de vapor	12,3 hPa (20 °C) 65,4 hPa (50 °C)
Viscosidad	9,3 mPa·s (20 °C)
Solubilidad en agua	completamente miscible
Clasificación	irritante

Energía estimada

Vacas MJ NEL	3,6 por kg.
Cerdos MJ ME	4,2 por kg.
Aves MJ ME	4,2 por kg.
Ganado MJ ME	4,5 por kg.

Estabilidad

36 meses, almacenado adecuadamente.


Aplicaciones

Amasil NA es un ácido fórmico parcialmente tamponado. Por lo tanto, es un producto solamente irritante, de más fácil manipulación y con un reducido olor si se compara al ácido fórmico puro.

Basado en el alto contenido de ácido fórmico y formiato de sodio, el Amasil NA es un excelente conservante para inhibir bacterias y levaduras en productos del área animal. Por lo tanto, el Amasil NA está recomendado para mejorar la higiene en la alimentación animal, reduciendo microorganismos como *Salmonella*, *Escherichia coli* o *Campylobacter* en alimentos para cerdos y aves e ingredientes alimenticios individuales (dosis 6-12 kg. /t. de alimento). El Amasil NA puede ser usado como acidificante para alimento (dosis 6-12 kg. /t. de alimento).

Otro campo de aplicación es el tratamiento de ensilaje de peces. El Amasil NA reduce el pH y permite un eficiente ensilaje de la mortalidad de peces. La dosis recomendada para el tratamiento de ensilaje es de 3.0 a 4.5 l. /100kg. de mortalidad. Este rango estará dado por las características de la mortalidad y las condiciones en que se realiza el ensilaje.

Hasta 60 °C los materiales recomendados para almacenamiento son acero cromo austenítico/níquel y acero cromo/níquel/molibdeno, materiales Nos.: 1.4541 y 1.4571 respectivamente.



Este documento contiene información general. Se debe tomar en cuenta la aprobación de cada país y puede particularmente considerar desviaciones o añadir información general

Este documento o cualquier respuesta entregada aquí por BASF no constituye una obligación legal por parte de BASF. Aunque las descripciones, diseños, datos e información contenida aquí son presentados de buena fe y creemos ser precisos, esto se entrega sólo para su orientación. Ya que muchos factores pueden afectar el proceso o aplicación/uso, recomendamos que usted haga análisis para determinar lo apropiado a cada producto para su particular propósito antes de su uso. Esto no libera a nuestros clientes de la obligación de realizar una revisión detallada de la entrega de los productos o alguna otra obligación.

NO HAY GARANTIAS DE CUALQUIER TIPO, NI EXPRESA NI IMPLICITAS, INCLUYENDO GARANTIAS TACITAS/IMPLICITAS DE COMERCIABILIDAD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR, QUE INCLUYAN PRODUCTOS DESCRITOS, DISEÑOS, DATOS O INFORMACION ESTABLECIDA, O LOS PRODUCTOS, DISEÑOS, DATOS O INFORMACION SE PUEDEN UTILIZAR SIN INFRINGIR LOS DERECHOS DE PROPIEDAD INTELECTUAL U OTROS. EN NINGUN CASO LAS DESCRIPCIONES, INFORMACION, DATOS O DISEÑOS ENTREGADOS SERAN CONSIDERADOS PARTE DE NUESTROS TERMINOS Y CONDICIONES DE VENTA

Octubre 2008